

1 級		解 説
ページ	【誤】	
	<p>問 1-6 の図中</p>	
p183	【正】	

解 説

1 級

ページ	【誤】						
p202	問 2-25 の表中						
	鋼材の種類 (400N/mm ² 級鋼 (STKR・BCP・BCR を除く))	溶接材料 JIS Z 3312	YGW 11、15 YGW 18、19	溶接入熱 (kJ/cm)	バス間温度 (°C)	該当する 問題番号	入熱量の 計算値 (kJ/cm)
				40 以下	350 以下		
	490N/mm ² 級鋼 (STKR・BCP を除く))	JIS Z 3312	YGW 11、15 YGW 18、19	30 以下	450 以下	(2)	24.0
				40 以下	350 以下	(3)	36.0
	400N/mm ² 級鋼の STKR・BCP・BCR	JIS Z 3312	YGW 11、15 YGW 18、19	30 以下	250 以下	(4)	24.0
				40 以下	350 以下	(5)	39.6
	490N/mm ² 級鋼の STKR・BCP	JIS Z 3312	YGW 11、15	30 以下	250 以下		
				40 以下	350 以下		
	【正】						
	鋼材の種類 (400N/mm ² 級鋼 (STKR・BCP・BCR を除く))	溶接材料 JIS Z 3312	YGW 11、15 YGW 18、19	溶接入熱 (kJ/cm)	バス間温度 (°C)	該当する 問題番号	入熱量の 計算値 (kJ/cm)
				40 以下	350 以下		
	490N/mm ² 級鋼 (STKR・BCP を除く))	JIS Z 3312	YGW 11、15 YGW 18、19	30 以下	450 以下	(2)	24.0
				40 以下	350 以下	(3)	36.0
	400N/mm ² 級鋼の STKR・BCP・BCR	JIS Z 3312	YGW 11、15 YGW 18、19	30 以下	250 以下	(4)	24.0
40 以下				350 以下	(5)	39.6	
490N/mm ² 級鋼の STKR・BCP	JIS Z 3312	YGW 11、15 <u>YGW 18、19</u>	30 以下	250 以下			

解 説

2 級

ページ	【誤】	
p267	問 2-62 の解説中 (3) : 不適當。1 級 問 2-61 の解説参照。	
	【正】	
	(3) : 不適當。1 級 問 2-54 の解説参照。	
ページ	【誤】	
p270	問 2-72 の解説中 発送については教本の第 3 編 3.8.2 に解説されている。	
	【正】	
	発送については教本の第 2 編 3.8.2 に解説されている。	
ページ	【誤】	
p286	問 4-2 の解説中 (2) : 不適當。度数率は、 <u>1,000 延べ労働時間あたりの</u> ...	
	【正】	
	(2) : 不適當。度数率は、 <u>100 万延べ労働時間あたりの</u> ...	

問 題

1 級

ページ	【誤】	
p9	問 1-7 の設問中 (1) 鋼材はコンクリートや木材に比べて比強度 (比重に対する強度の割合) が高いため、比較的小さな断面で必要な強度を満たすことができる。	
	【正】	
	(1) 鋼材はコンクリートや木材に比べて <u>比重の大きい材料であるが、強度ははるかに高い</u> ため、軽量で強い構造物を造ることができる。	